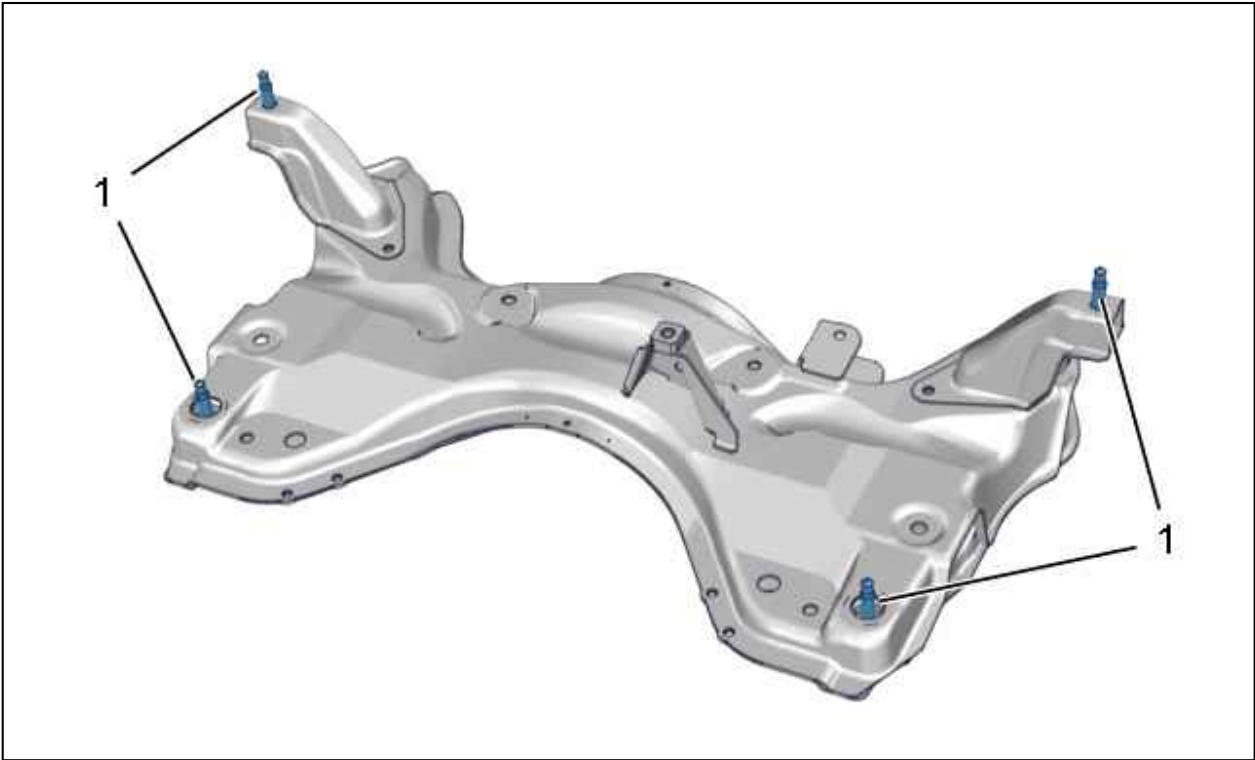
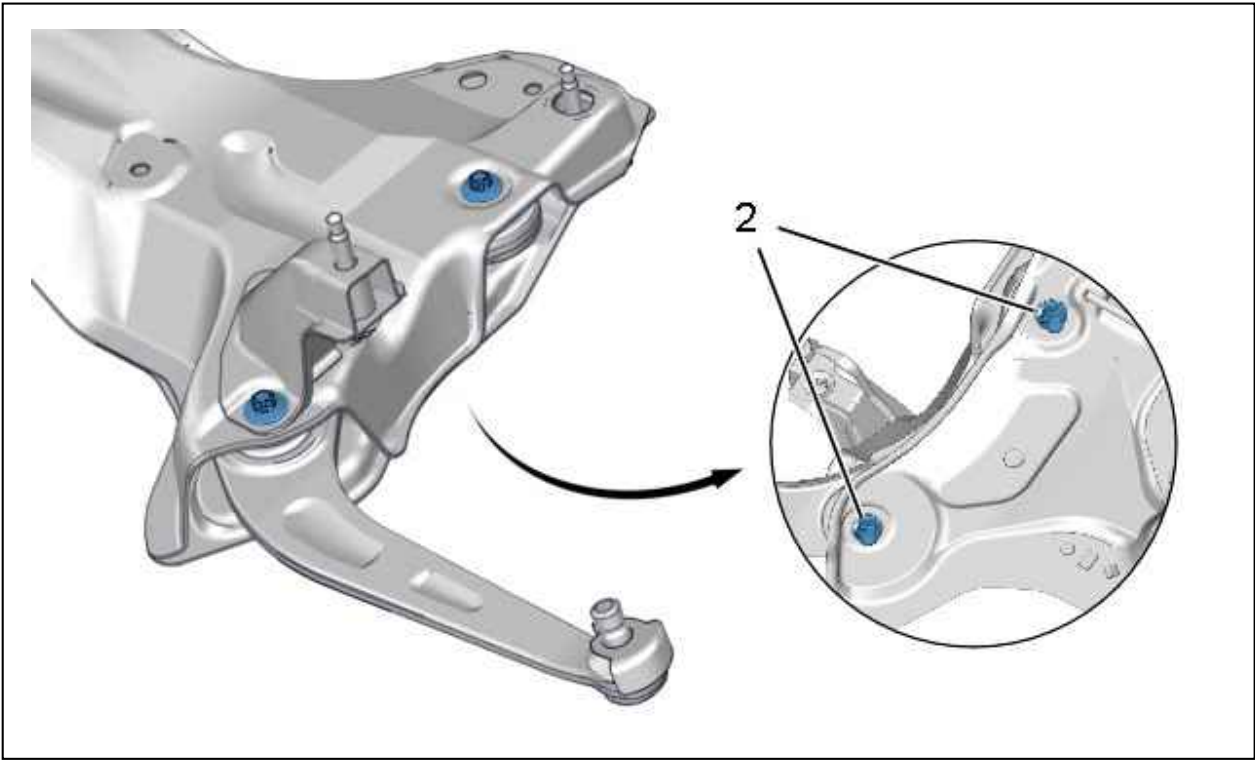


拧紧扭矩：前悬架



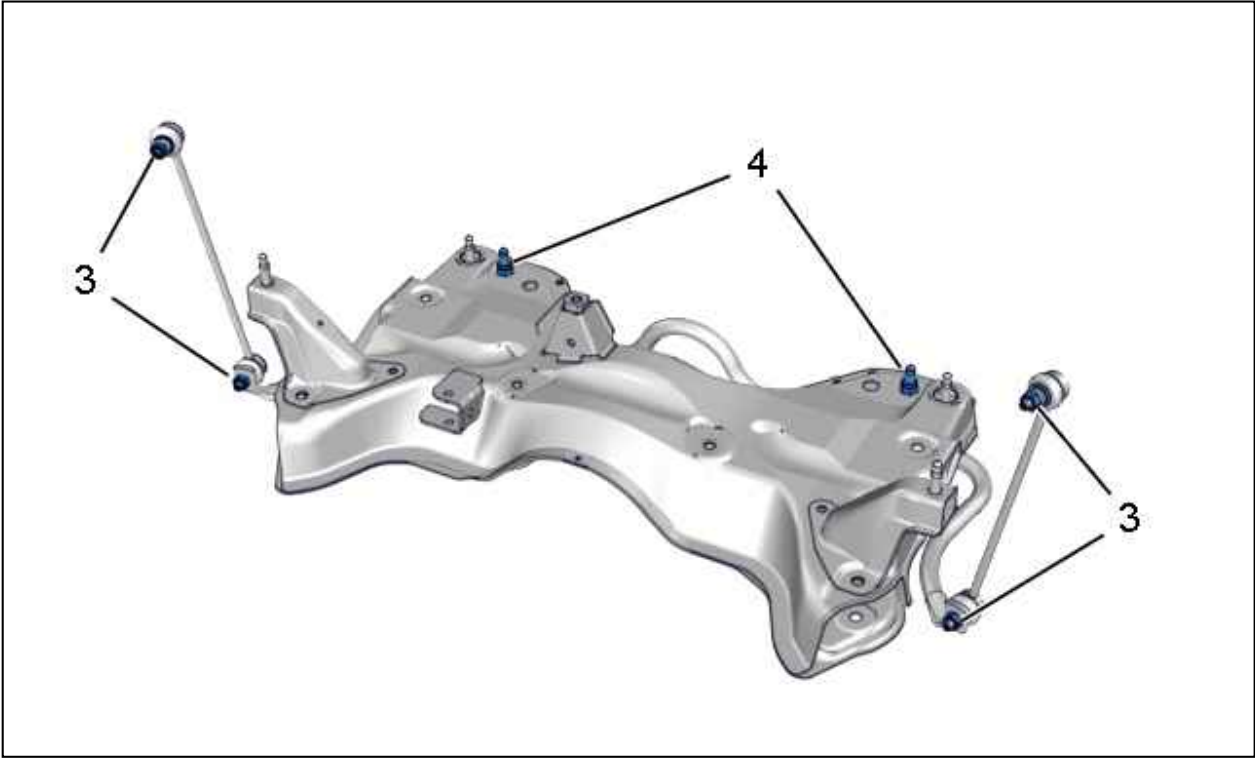
图：B3CM06ED

编号	名称	拧紧扭矩
(1)	车身上的副车架固定螺栓	11daNm



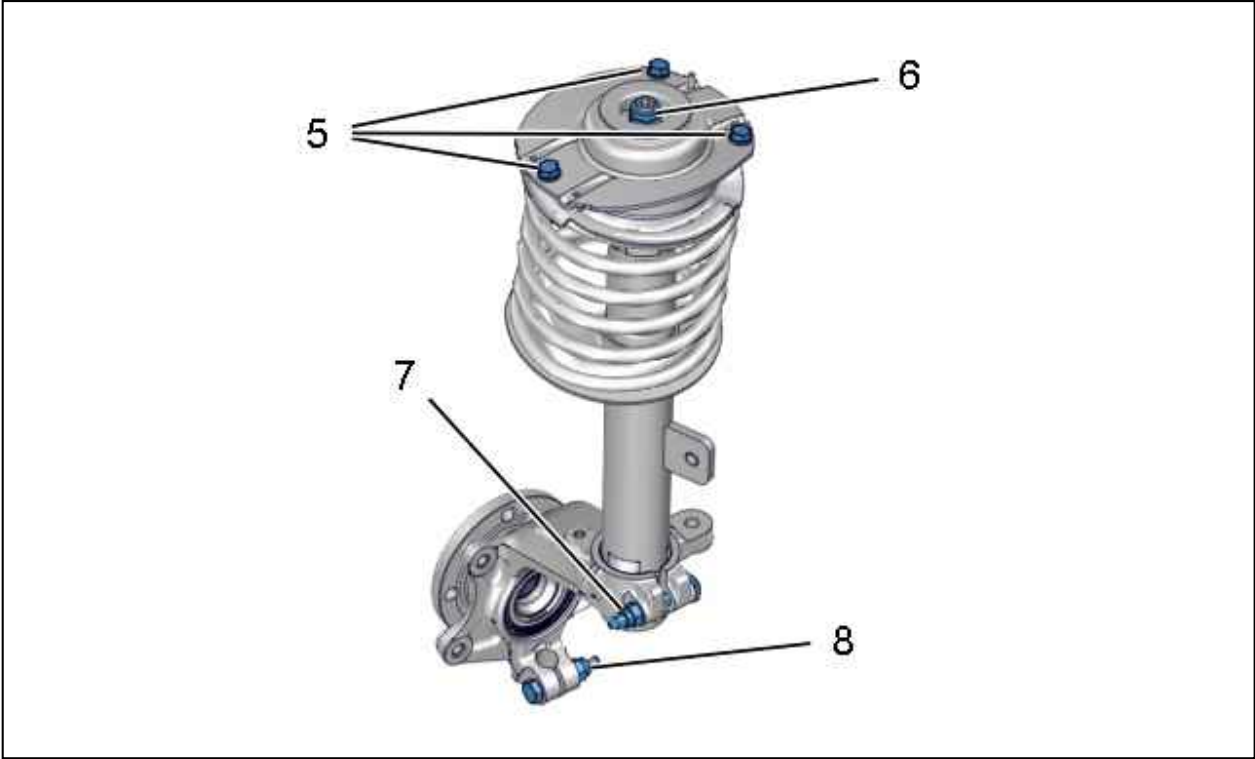
图：B3CM06FD

编号	名称	拧紧扭矩
(2)	固定件：悬架臂	11,1daNm



图：B3CM06GD

编号	名称	拧紧扭矩
(3)	左侧和右侧横向稳定杆球节	3,6daNm
(4)	左侧和右侧横向稳定杆衬套紧固件	10,4daNm

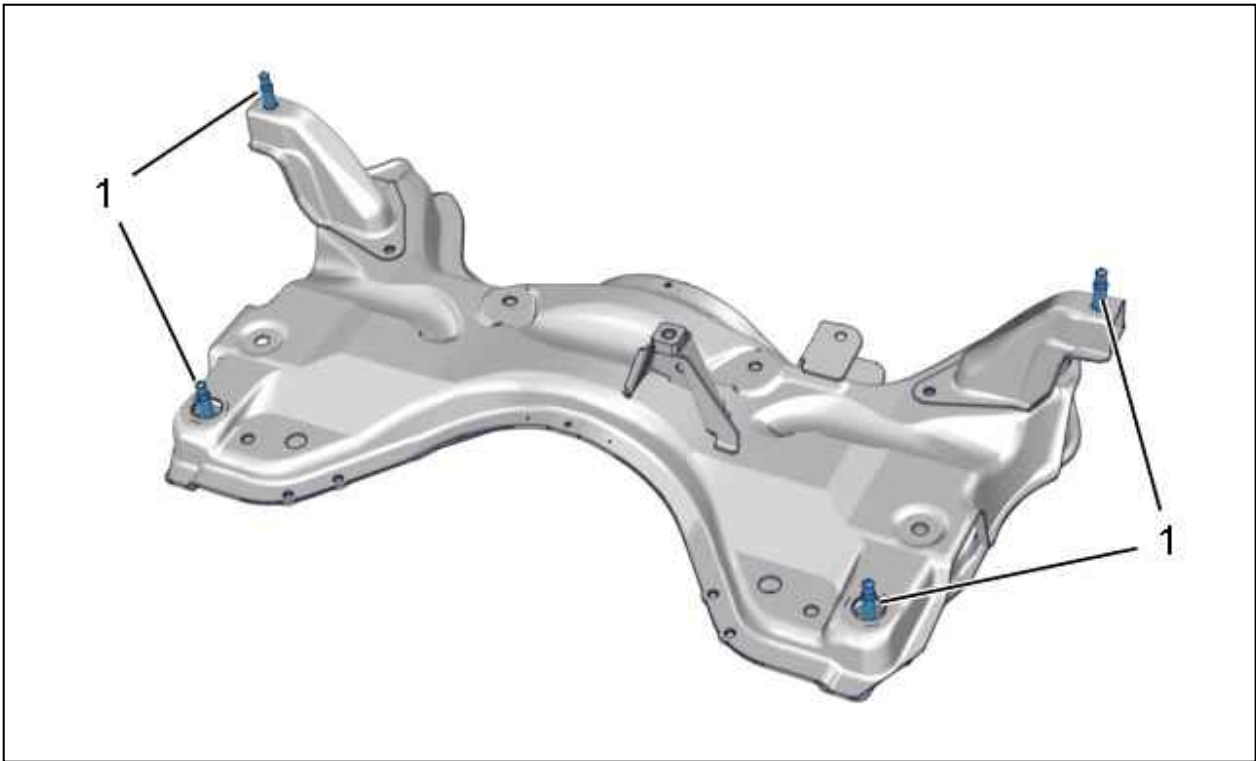


图：B3CM06HD

编号	名称	拧紧扭矩
(5)	固定车身上缓冲块	2daNm
(6)	悬架支柱螺母	4,5daNm
(7)	固定在悬架滑柱上的转向节	5,4daNm
(8)	转向节下球节固定件	4daNm

拧紧扭矩：前悬架(WMI 935, 936, 8BC, 8AD)

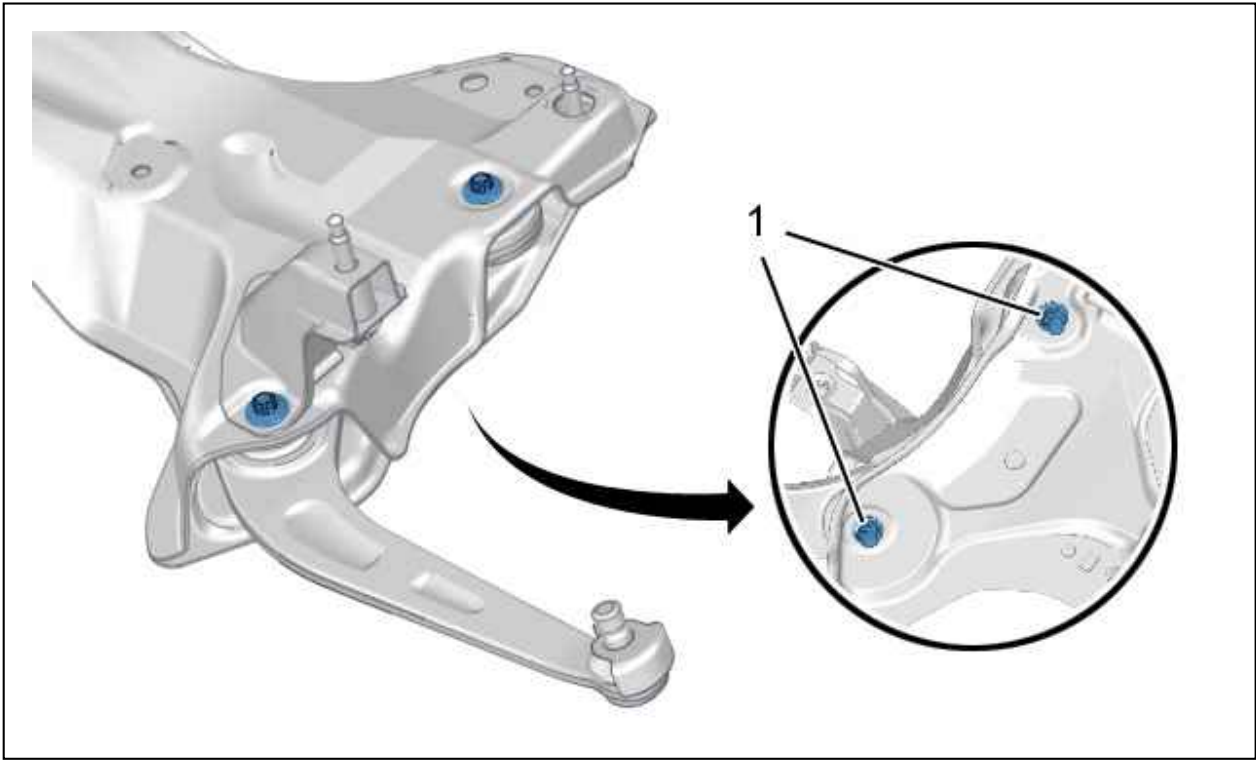
1. 副车架



图：B3CM06ED

编号	名称	拧紧扭矩
(1)	车身上的副车架固定螺栓	11daNm

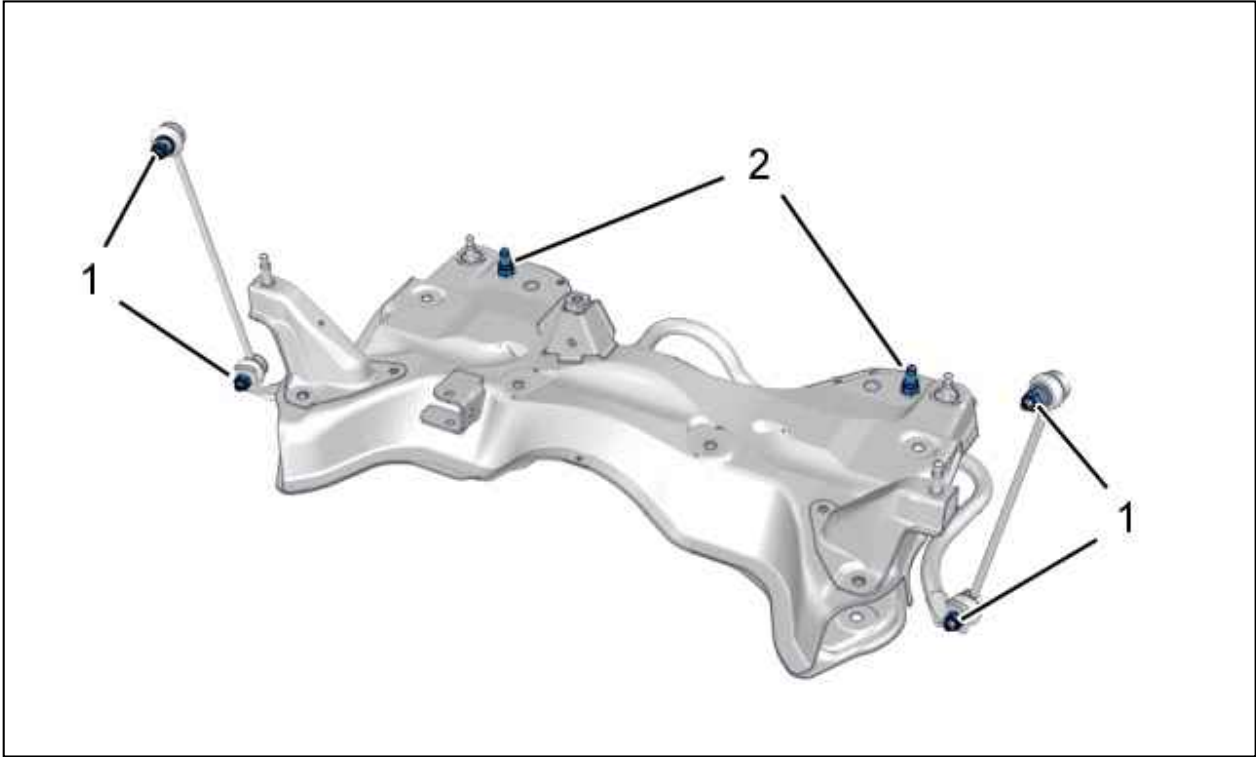
2. 前悬架臂



图：B3CB03SD

编号	名称	拧紧扭矩
(1)	固定件：悬架臂	11,1daNm

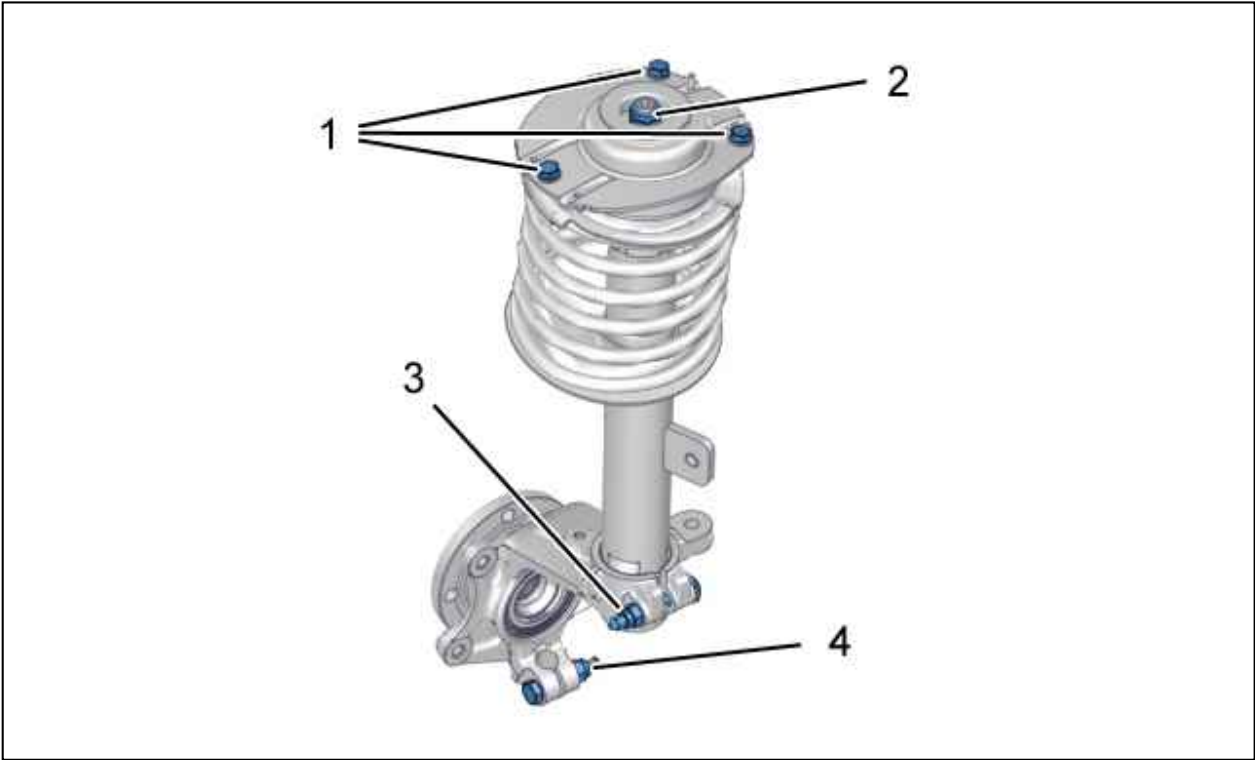
3. 稳定杆



图：B3CB03VD

编号	名称	拧紧扭矩
(1)	左侧和右侧横向稳定杆杆球节	4,7daNm
(2)	左侧和右侧横向稳定杆杆衬套紧固件	10,4daNm

4. 悬架支柱



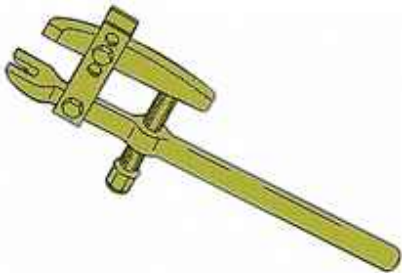
图：B3CB03YD

编号	名称	拧紧扭矩
(1)	固定车身上缓冲块	2daNm
(2)	悬架支柱螺母	4,5daNm
(3)	固定在悬架滑柱上的转向节	5,4daNm
(4)	转向节下球节固定件	4daNm

拆卸 - 安装：前悬架臂

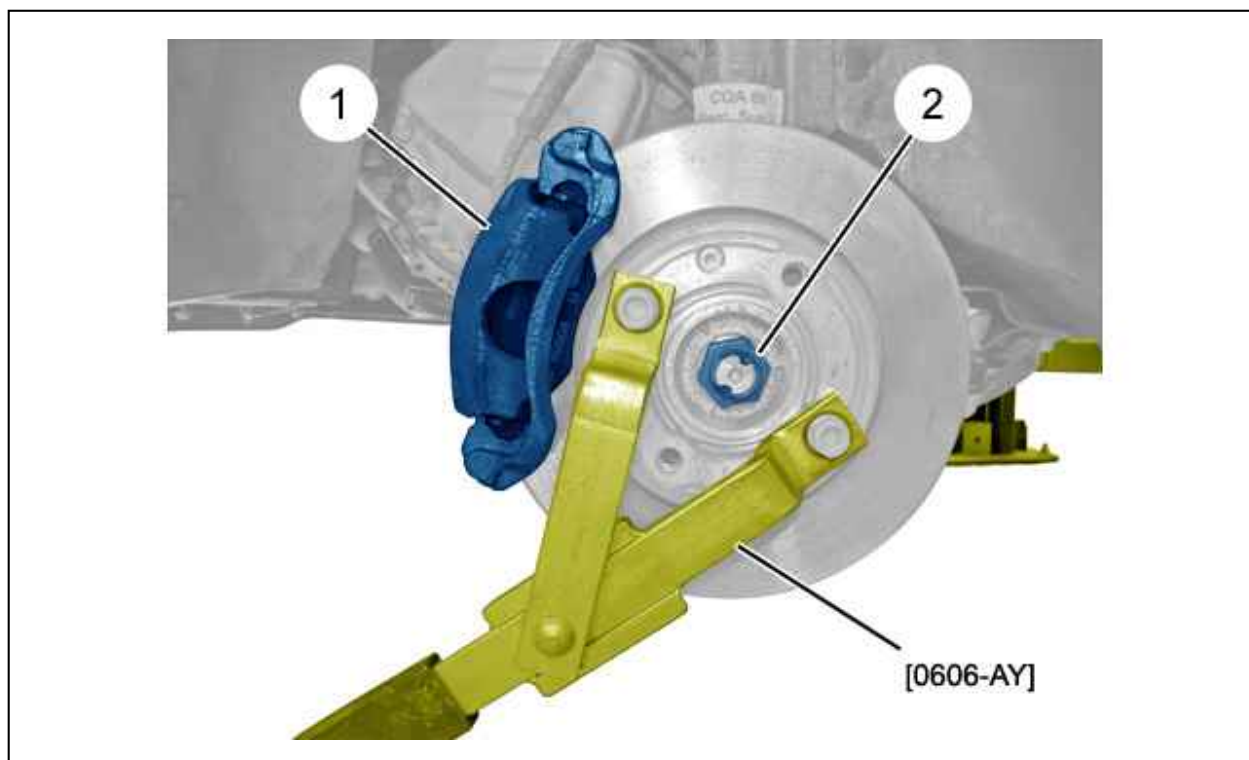
强制：遵守安全和清洁建议 ⓘ .

1. 工具

工具	编号	名称
[0606-AY]  图：E5AB0UTT	[0606-AY]	轮毂固定工具
[0622]  图：E5AG02VT	[0622]	枢轴球节去耦杆
[0709]  图：E5AG02WT	[0709]	球节拔取器

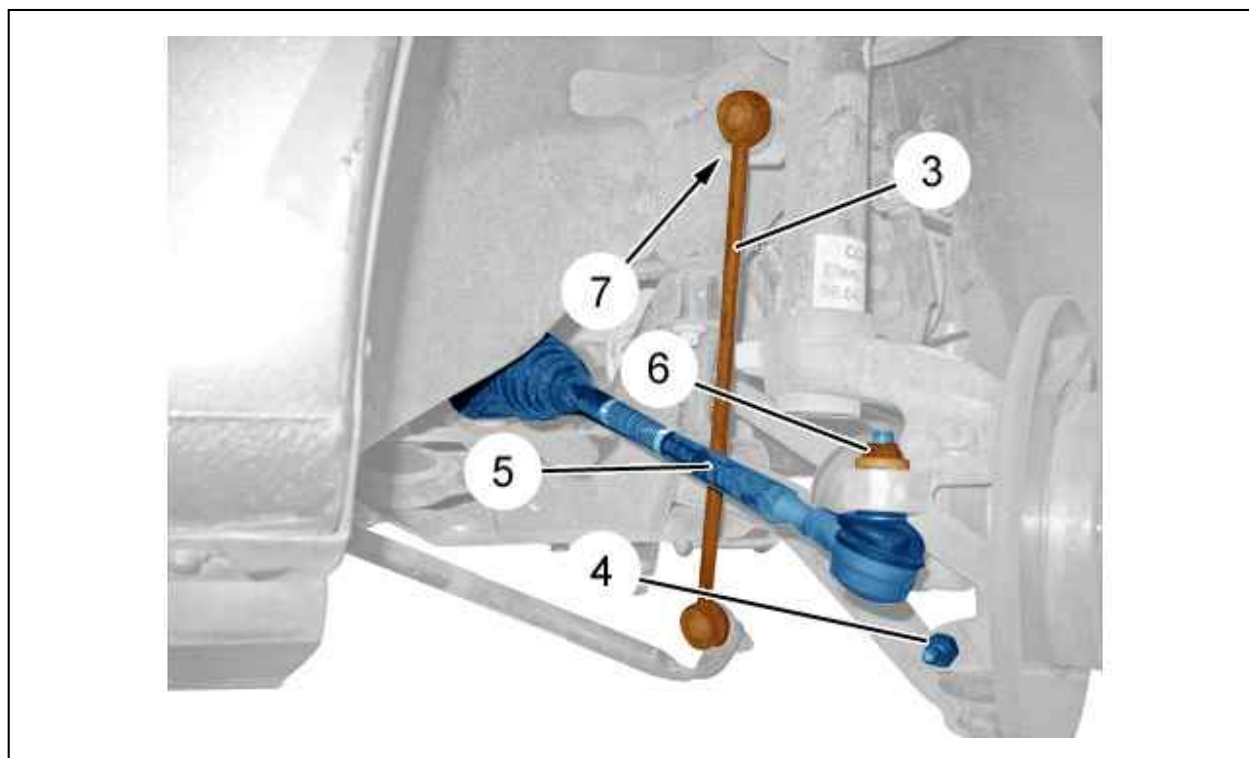
2. 拆卸

使用2柱举升机。
拆下前轮。



图：B3CG07MD

拆下并移至一旁：制动钳(1)（侧部）。
安装工具 [0606-AY]。
拆下驱动轴螺母(2)。
拆下工具 [0606-AY]。

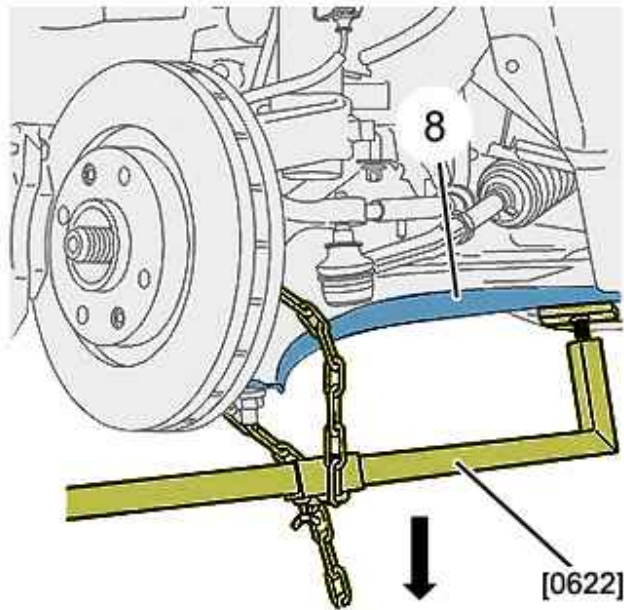


图：B3CG07PD

拆卸：螺母(7)。
移开横向稳定杆 (3) 连杆（侧部）。
拆卸：螺母(6)。

断开并移到旁边：转向杆(5)（侧部）；使用工具 [0709].

拆卸：螺栓和螺母固定总成(4).



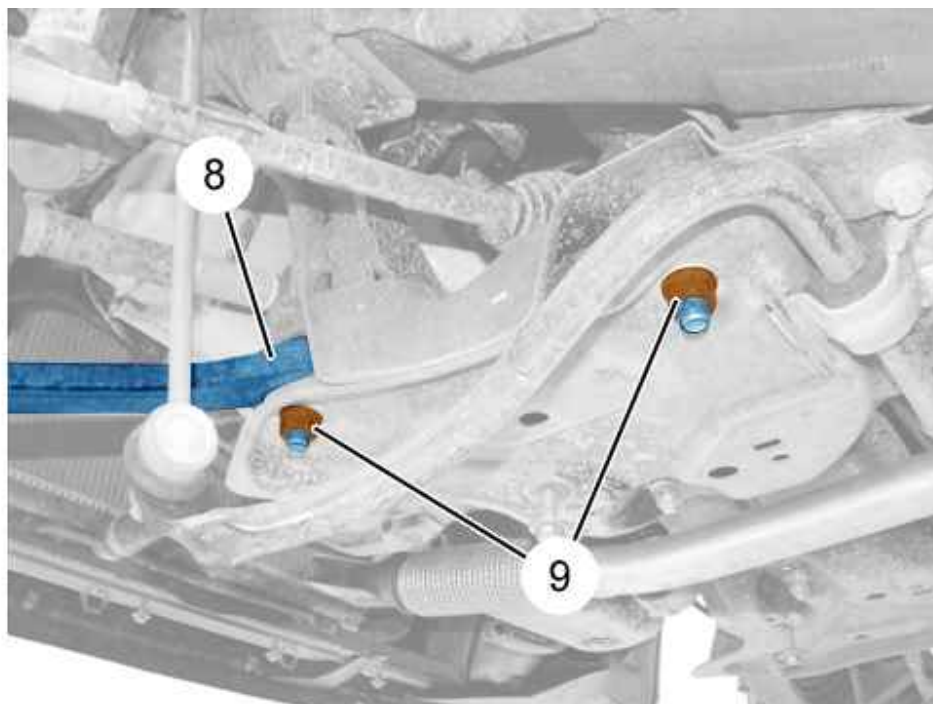
图：B3CG07SD

断开：

- 前悬架臂(8)；使用工具 [0622], (留意不要让工具 [0622] 的锁链损坏球节防尘罩)
- 传动轴(枢轴处)

将传动轴朝车辆前部移动.

备注：将传动轴固定在差速器内, 以防变速箱漏油.



图：B3CG07VD

拆卸：前悬架臂(8)的螺栓和螺母固定总成(9).

拆卸：前悬架臂(8).

3. 安装

警告：每次都更换尼龙自锁螺母.

警告：遵守规定的拧紧扭矩值.

拧紧扭矩：

- 车轮 
- 前悬架 
- 半轴 

重新安装：

- 前悬架臂(8)
- 前悬架臂(8)的螺栓和螺母固定总成(9)

当重新安装前悬架支架至前悬架臂(8)时：

- 确保球形接头的保护罩处在良好状态(在枢轴上无切割，并有固定夹)
- 清洁球形旋塞，把保护罩从上面移至下面，以便使它重新获得扰性，将保护罩放置在完全伸出的位置

连接：

- 前悬架臂(8)；使用工具 [0622]，(留意不要让工具 [0622] 的锁链损坏球节防尘罩)
- 传动轴(枢轴处)

备注：将前悬架臂(8)的球节接合在枢轴里，不要忘记必须正确定位球节保护罩(定位).

使用新螺母将螺栓和螺母固定总成(4)定位至下部球节.

重新安装.

横向稳定条形连杆 (3).

螺母(7).

转向杆(5).

螺母(6).

安装工具 [0606-AY].

安装半轴螺母(2).

拆下工具 [0606-AY].

重新安装：

- 制动钳(1)
- 前轮

降低车辆.

拆卸 - 安装：前转向节

强制：遵守安全和清洁建议 .

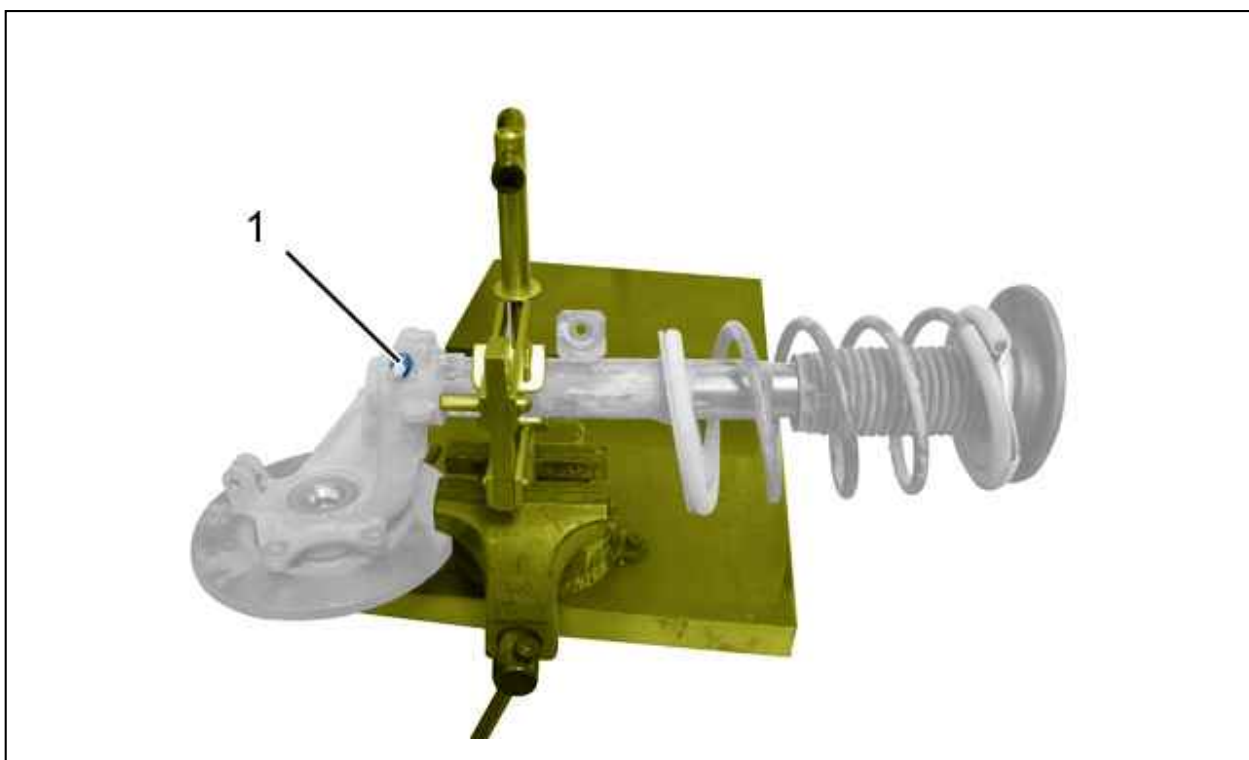
1. 工具

设备：

- 用于将减震器主体固定在 [FACOM D22] 虎钳内的工具
- 枢轴伸展工具(型号 FACOM DS-J5)

2. 拆卸

拆下前部悬架滑柱.



图：B3CG050D

将悬架凸耳放在虎钳内；使用工具 [FACOM D22].

拆卸：用螺钉 (1) 连接枢轴到减震器。

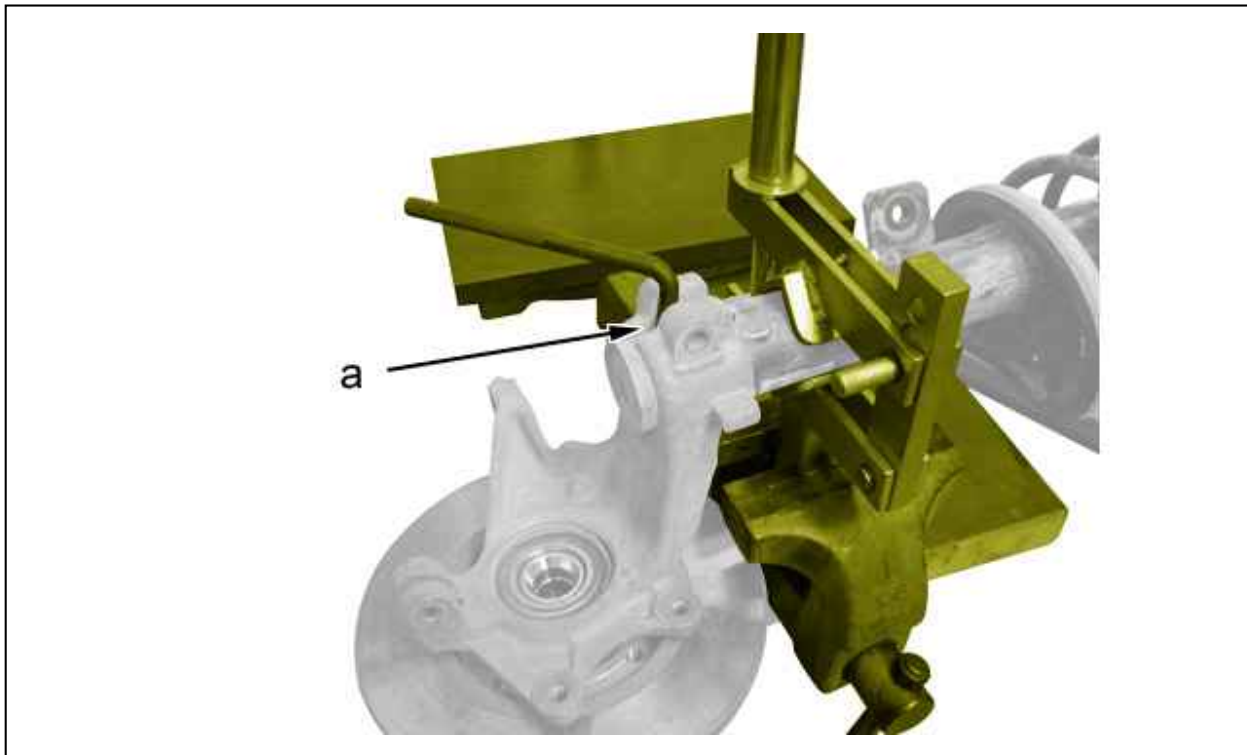


图 : B3CG053D

插入枢轴伸展工具(型号 FACOM DS-J5) (在"a"处) ; 转动四分之一圈锁止枢轴。
从减震器上松开枢轴。

3. 安装

警告 : 遵守规定的拧紧扭矩值 ⓘ .

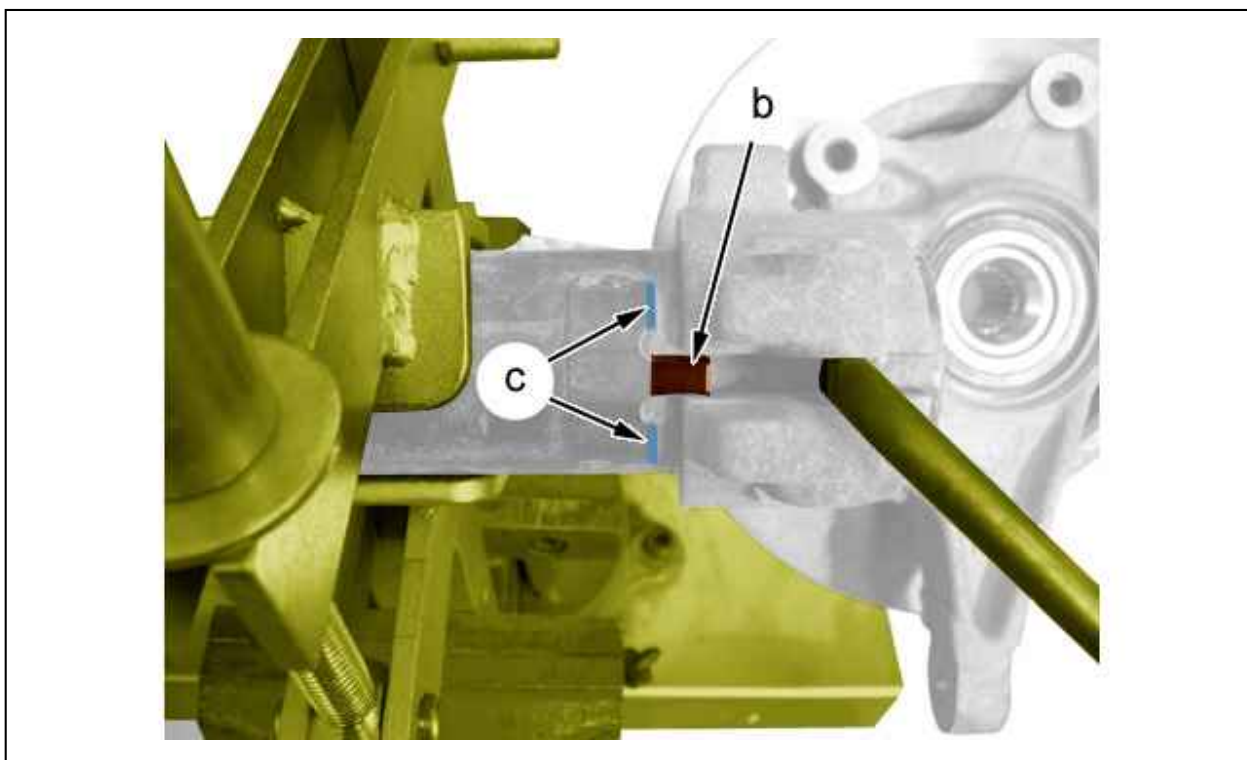
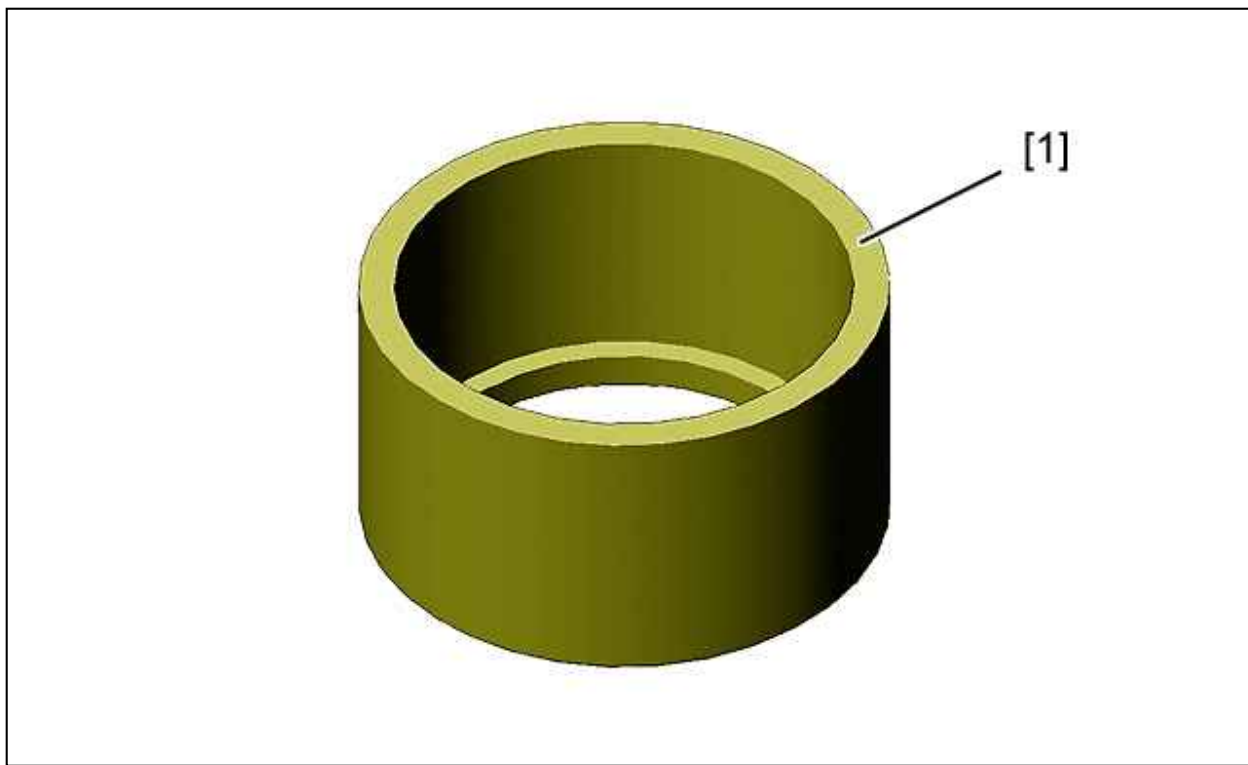


图 : B3CG056D

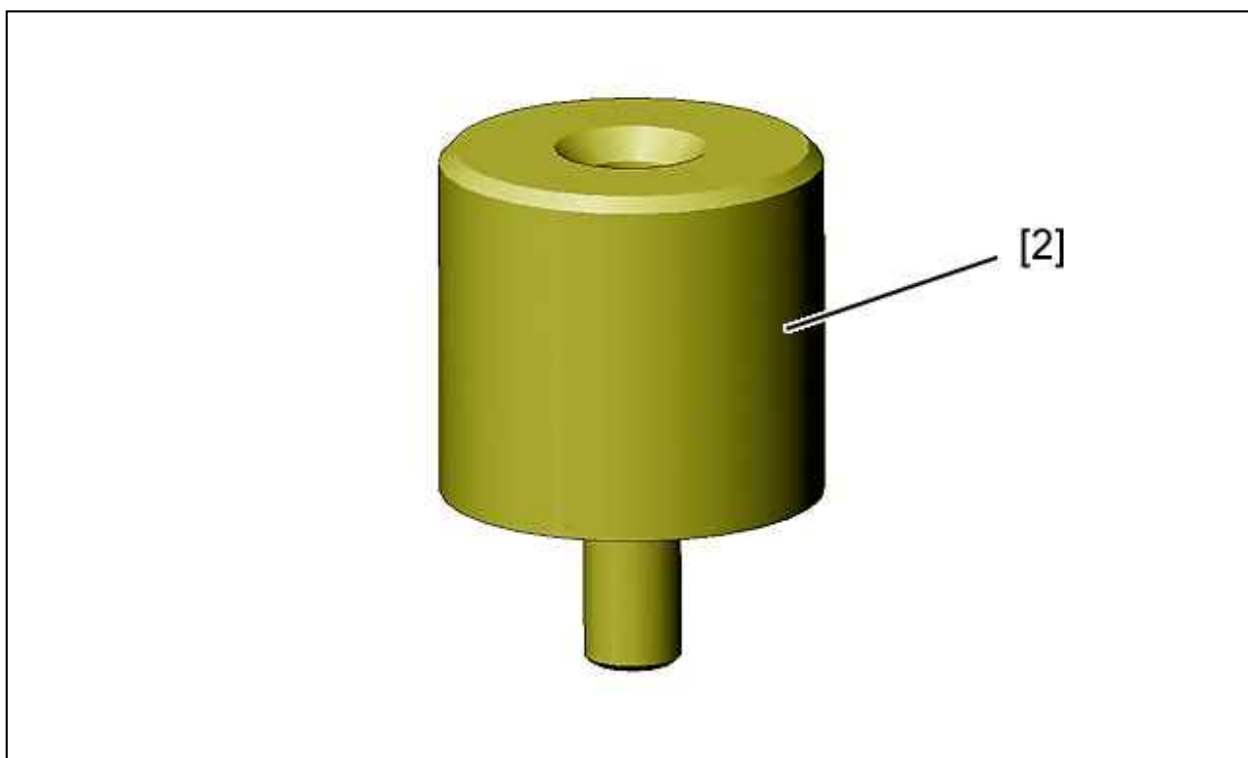
连接减震器枢轴 ; 使用枢轴伸展工具 (型号 FACOM DS-J5).

警告 : 观察与转向节相关的前悬架的位置正确.

大修：下臂**1. 推荐专用工具**

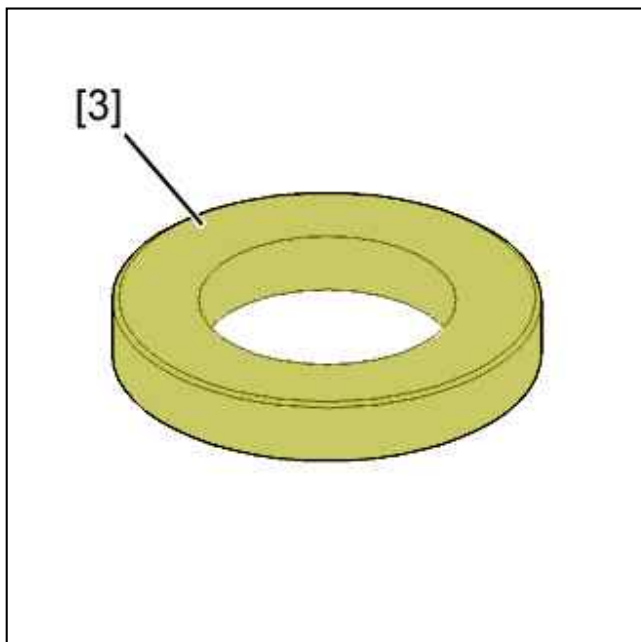
图：E5AP3K3D

[1] 止推盖罩 (-).0621-N.



图：E5AP3K4D

[2] 安装心轴 (-).0621-M.

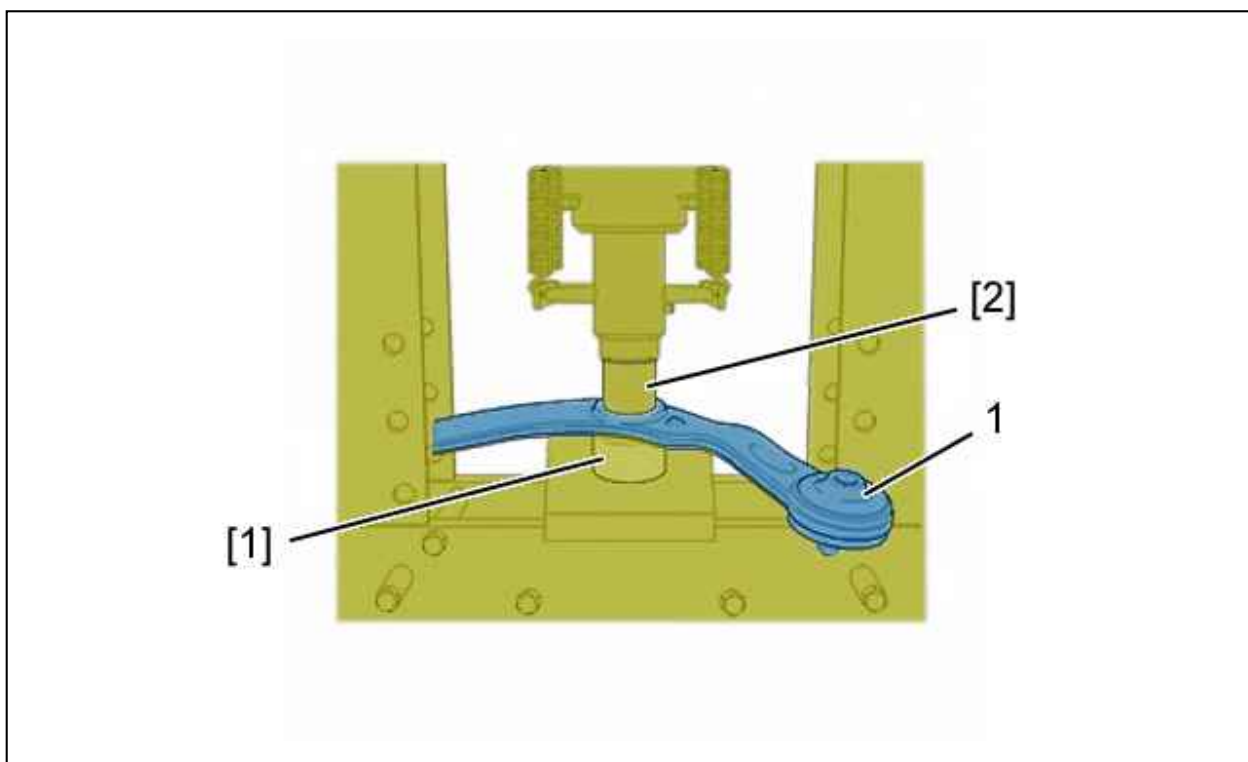


图：E5AP2GLC

[3]安装心轴 (-).0621-P.

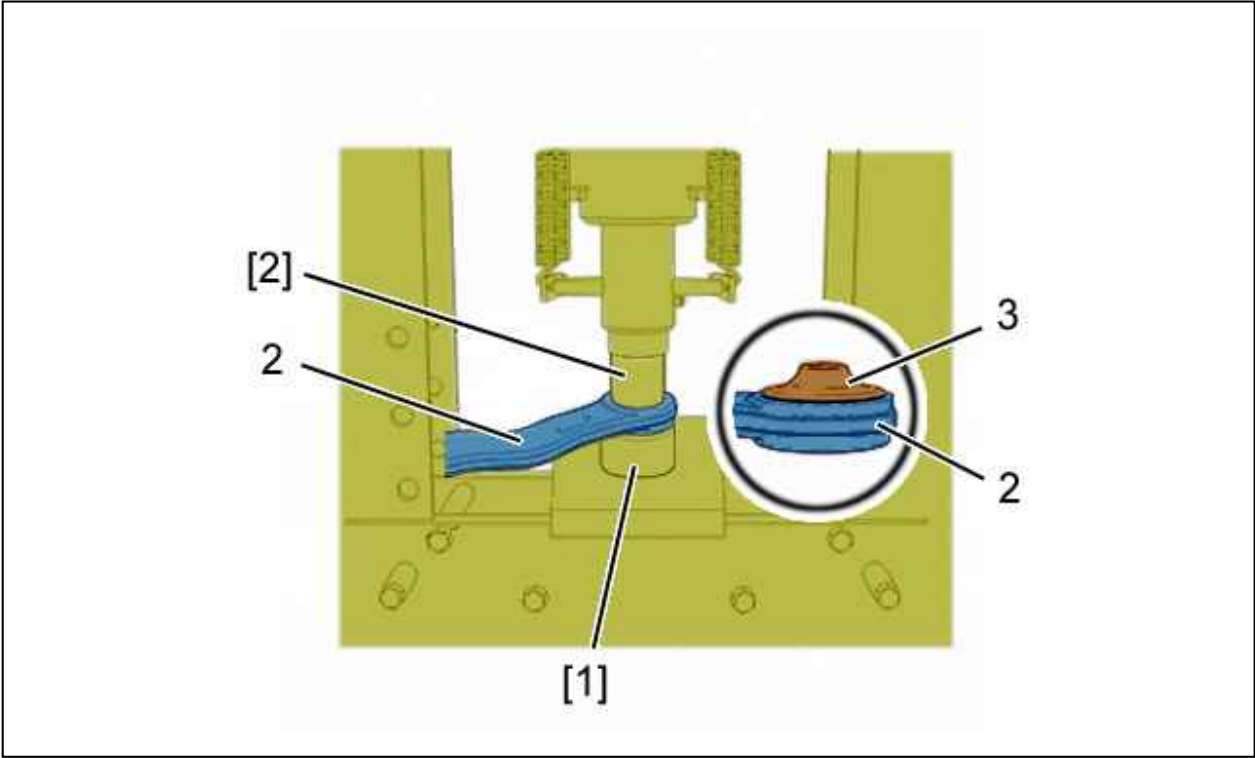
2. 拆卸

拆去三角臂 ⓘ.



图：B3CM06AD

拔出叉形前挠性支架 (1) ; 使用工具 [1], [2].



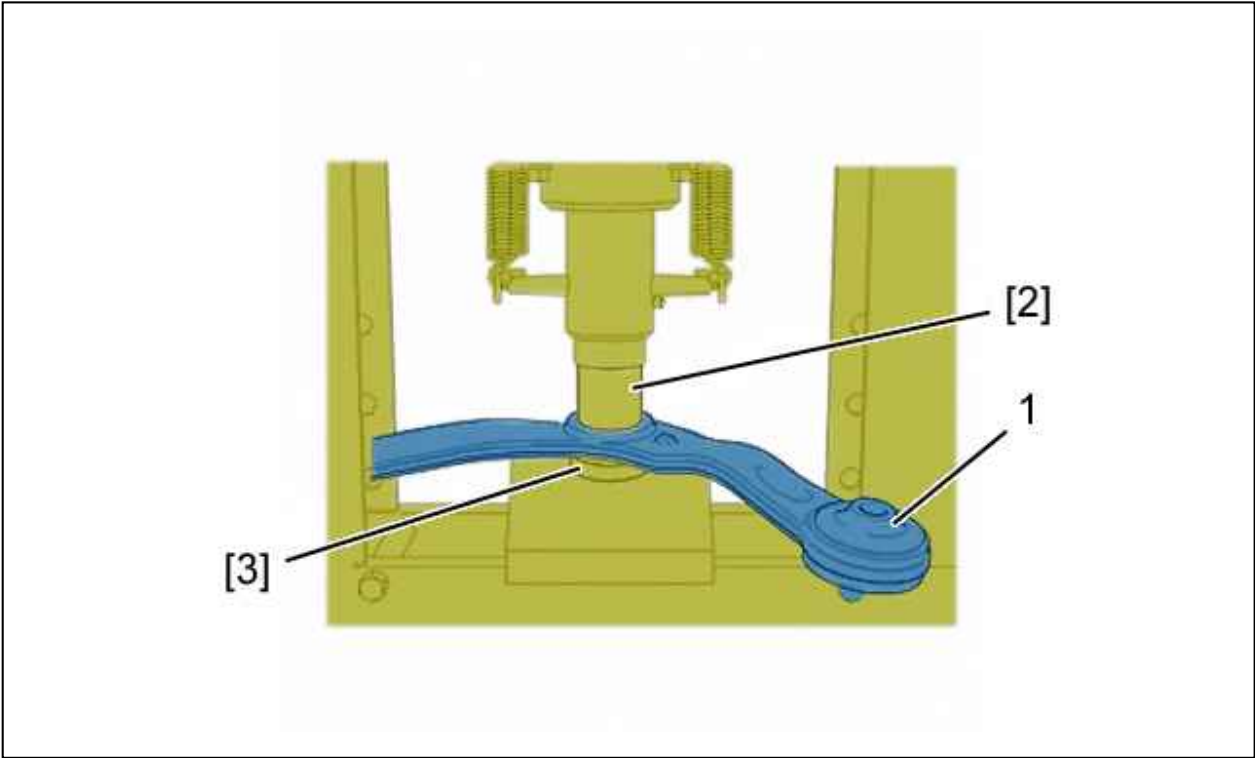
图：B3CM06BD

拔出叉形后挠性支架 (2) ; 使用工具 [1], [2].

备注：三角臂后弹性铰接(2)包括三角臂的下面上的止推件(3)，将三角臂此侧靠着工具[1].

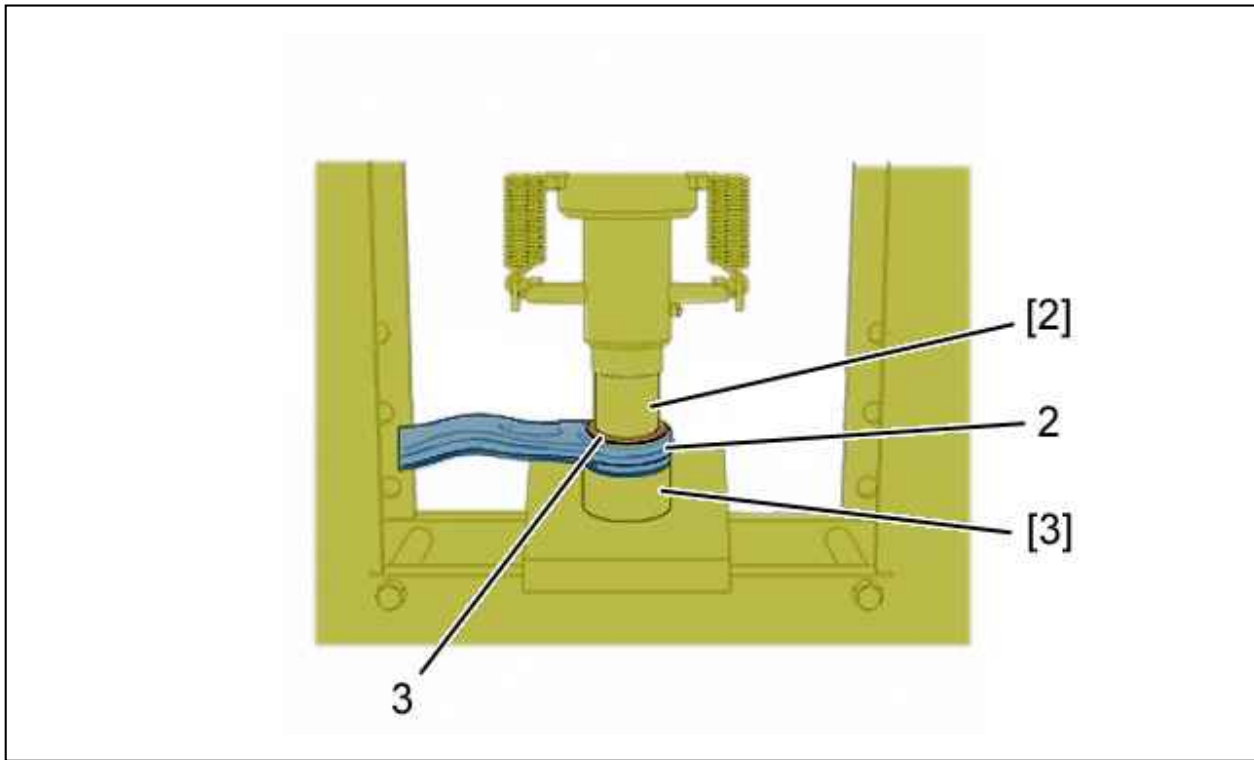
3. 安装

警告：用润滑脂涂抹用于弹性悬挂的壳体.



图：B3CM06CD

装配三角臂前弹性铰接(1) ; 使用工具 [2], [3].



图：B3CM06DD

警告：卡环 (3) 必须位于叉型臂的下表面。

装配三角臂前弹性铰接(2)；使用工具 [2], [3].
推动挠性安装以便使卡环 (3) 与叉型臂相接触。

重新装配前部下臂 ⓘ .

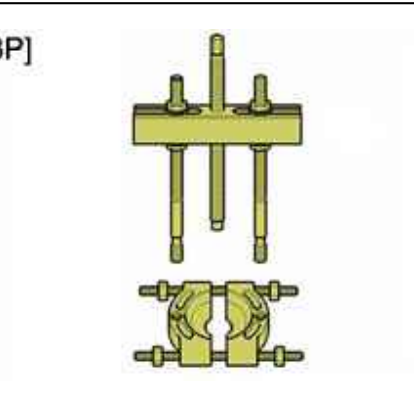
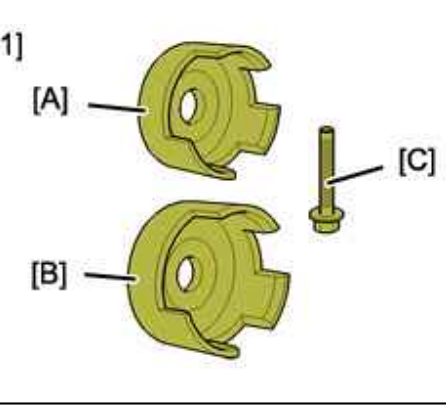
大修：前转向节

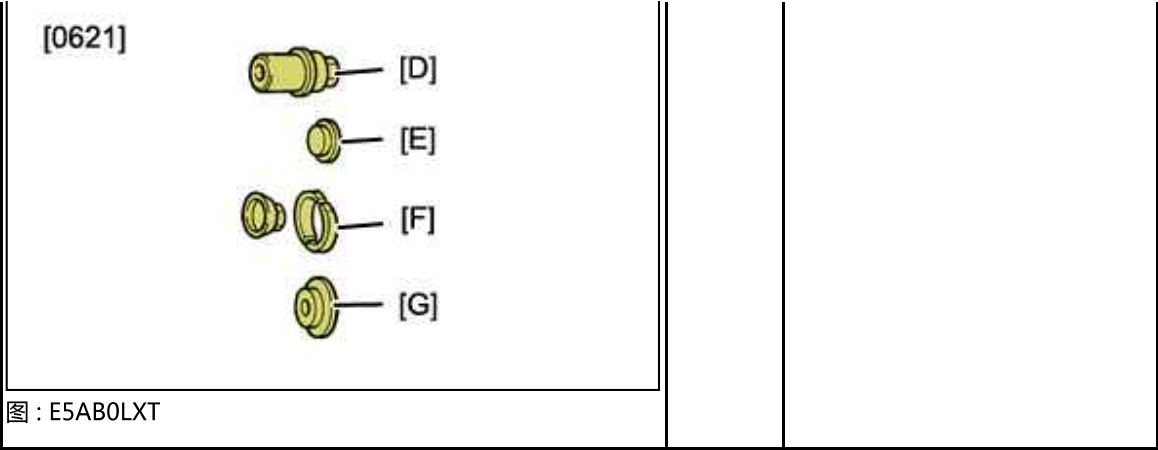
强制：遵守安全和清洁建议 ⓘ .

1. 工具

设备：

- 1 卡环钳
- 1 润滑脂管 (型号MOLYKOTE 321 R)
- 1 液压(或气动)压力机
- 1 台钳

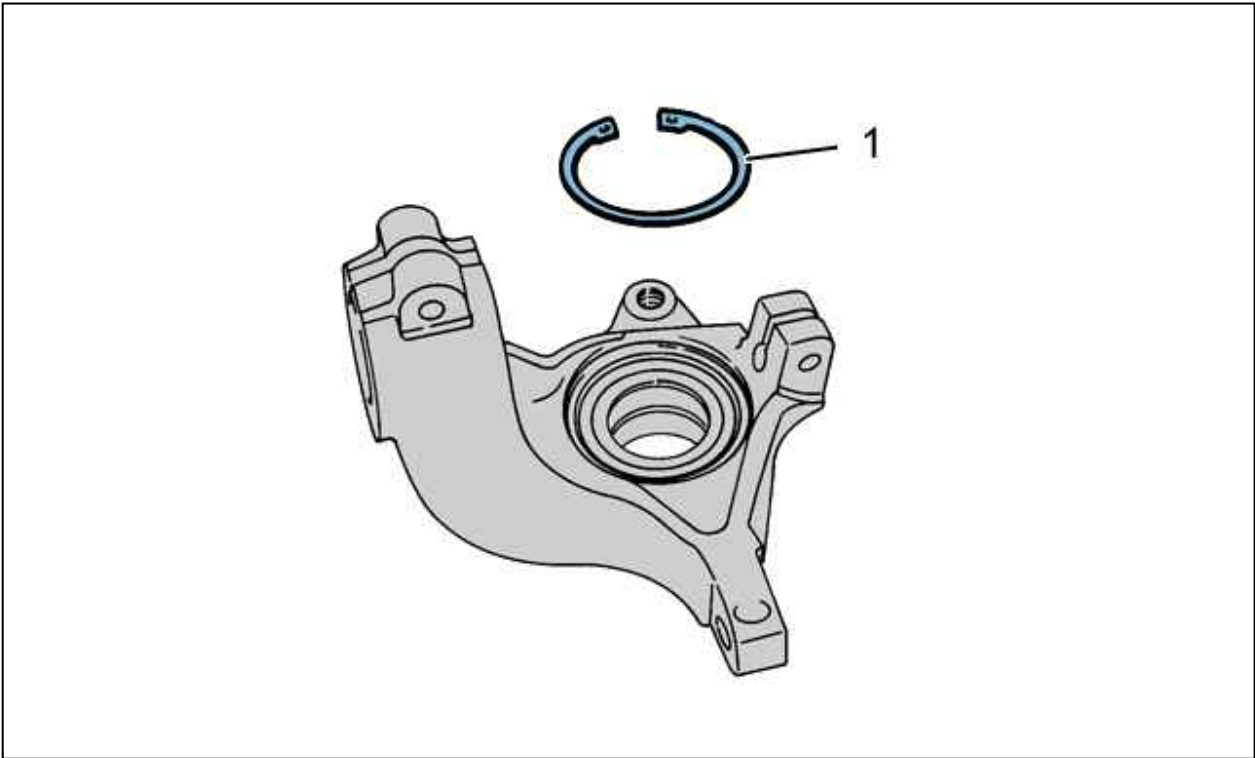
工具	工具编号	名称
[U53P] 图：E5AB0LVT	[U53P]	轴承拔取器
[0621] 图：E5AB0LWT	[0621-A]	轴承提取器限位板: 72 mm 直径
	[0621-B]	轴承提取器限位板: 82 mm 直径
	[0621-C]	螺栓
	[0621-D]	螺母
	[0621-E]	止推轴颈
	[0621-F]	轴承拔取器
	[0621-G]	轴承装配座



警告：每次使用前，必须在拔出工具的螺纹上涂抹润滑脂.

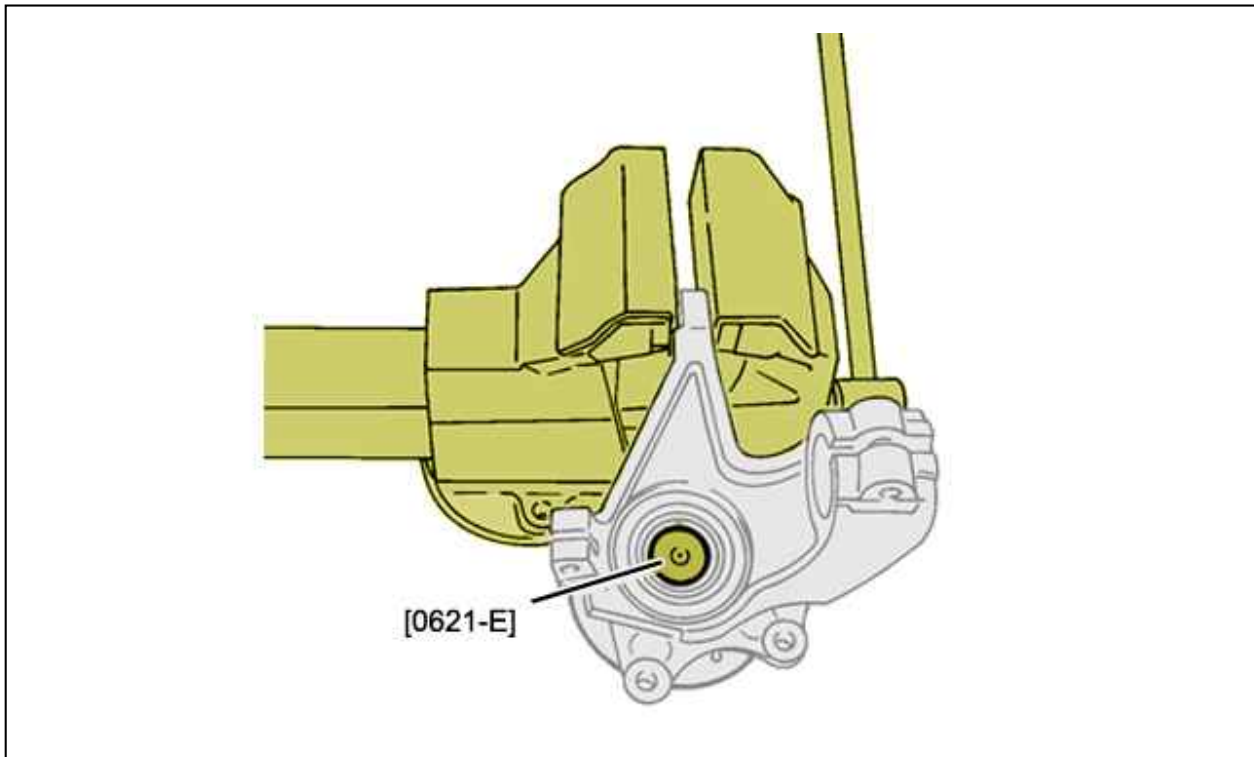
2. 拆卸

拆下前转向节.



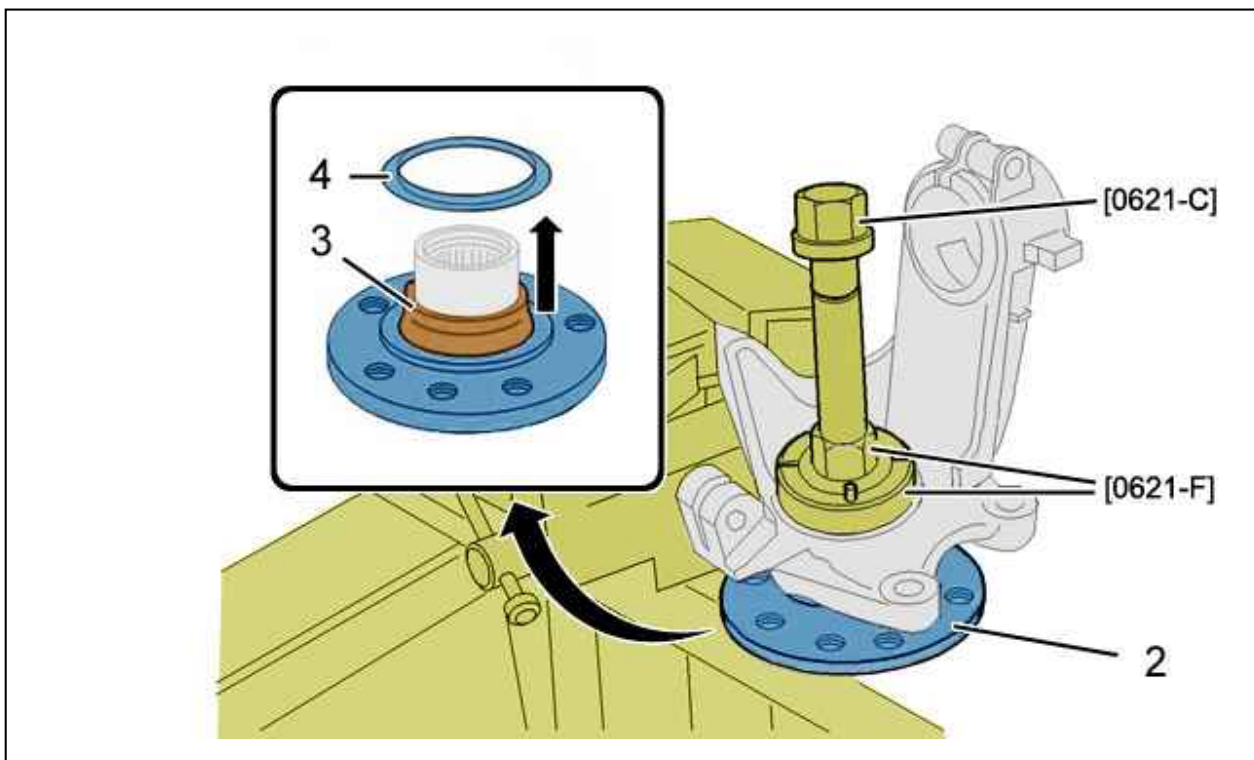
图：B3CP0D4D

拆下前轮毂轴承弹性挡圈(1) (使用卡环钳).



图：B3CJ05QD

将枢轴固定在台钳中。
安装工具([0621-E])。

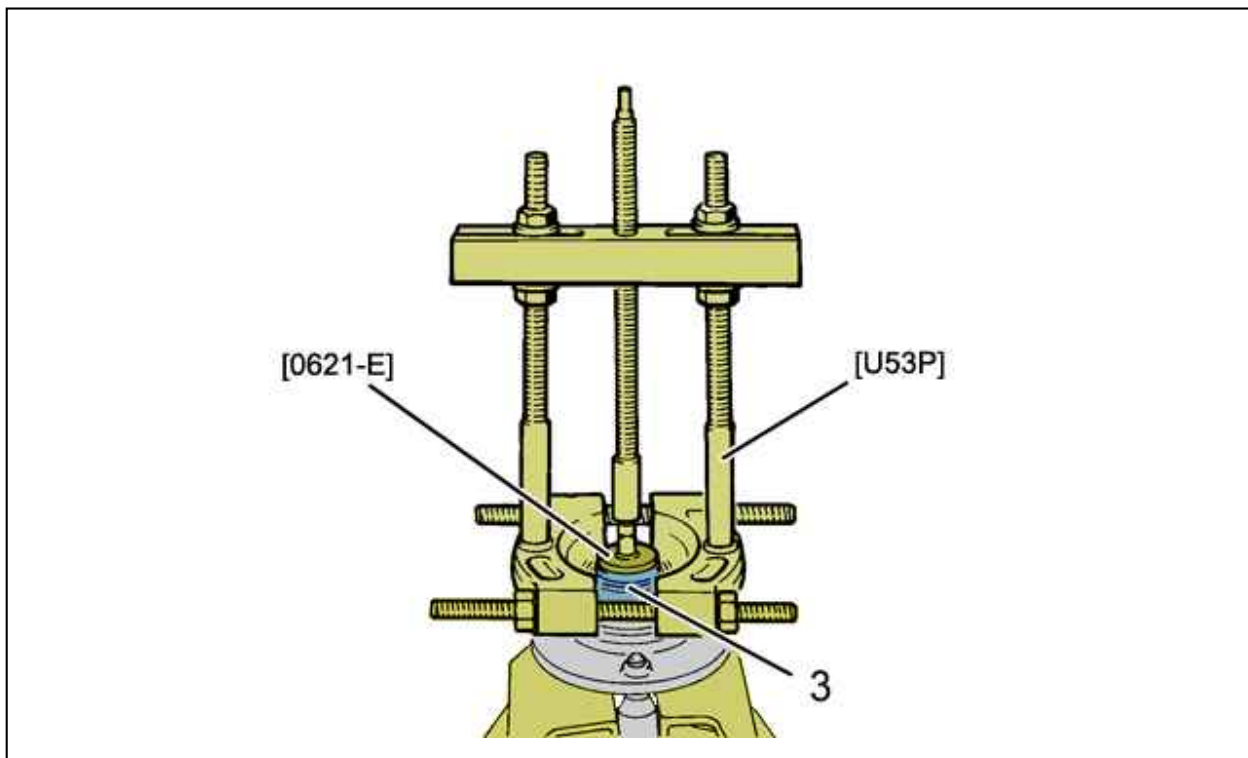


图：B3CJ05TD

拔出带有前轮毂 轴承内圈 (3) 的前轮毂 (2) (使用工具 [0621-E], [0621-F], [0621-C]).

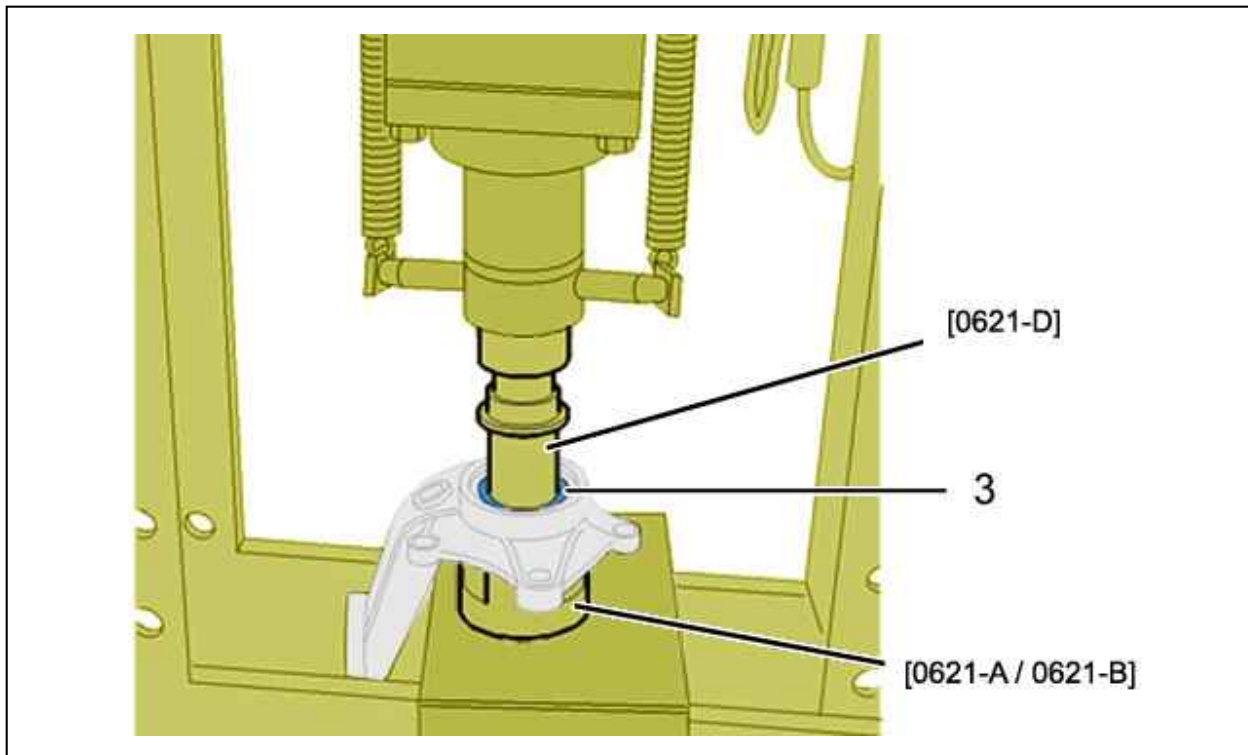
拆卸：

- 工具 [0621-E], [0621-F], [0621-C]
- 外环(4)



图：B3CJ039D

在前轮毂上安装 2 车轮螺栓, 然后将其夹紧在虎钳上.
 安装工具[0621-E], [U53P].
 拔出前轮毂 轴承内圈 (3); 使用工具 [U53P] 和 [0621-E].
 拆下工具 [U53P], [0621-E].

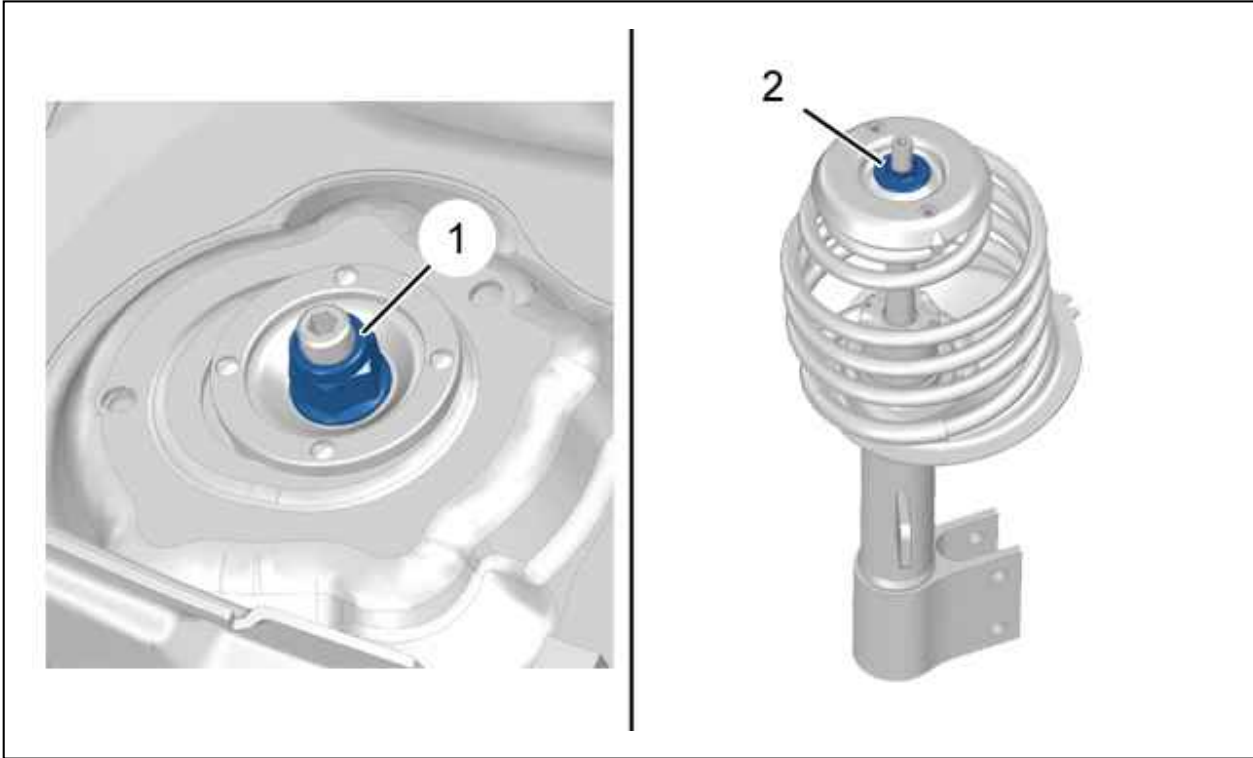


图：B3CJ05VD

将内座圈 (3) 放置到位.
 将工具[0621-A], [0621-B]放在压力机的面板上.
 将前枢轴安装在工具[0621-A], [0621-B]上.
 将工具 [0621-D] 放入与前轮毂轴承圈 接触.
 拔出前轮毂 轴承; 使用压力机 .
 拆下工具 [0621-A], [0621-B], [0621-D].

变更：严禁使用气动枪拧紧和拧松减震器螺母**1. 适用**

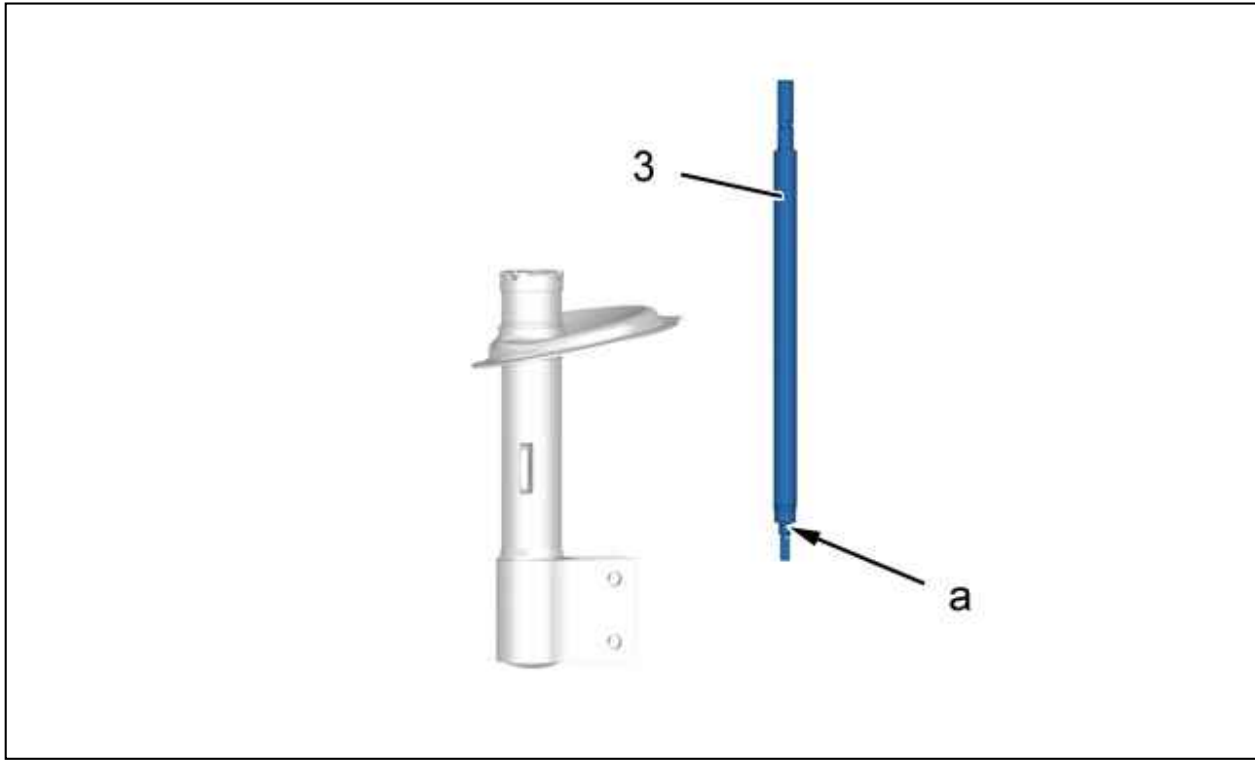
任何车辆.

2. 识别

图：B3CT001D

不得使用气动枪拆卸和重新拧紧减震器螺母(1)和(2).

3. 风险



图：B3CT002D

使用气动枪拧松和拧紧螺母会带来以下危险：

- 在拆卸过程中会造成减震器杆(3)松动
- 在重新安装过程中会损坏减震器杆的螺纹(位置"a")